

La bomba ideal para su industria

Esta tabla le ayudará a identificar los productos más habitualmente utilizados en su sector. No se olvide de mirar también el resto de páginas, dado que puede encontrar algo que cumpla sus requisitos específicos.

	Página	Bombas de Impulsor Flexible Industriales	Bombas de Impulsor Flexible de Bronce	Bombas de Bidón	Bombas de Impulsor Flexible Higiénicas	Bombas lobular	Bombas de Reabastecimiento	Bombas de Membrana	Bombas de Uso General	Bombas Sumergibles, Faros de Trabajo
Usuarios y proveedores de productos químicos	4	✓	✓	✓		✓		✓	✓	
Industria general, fábrica	4	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
Tratamiento de agua y Servicios públicos	4	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
Procesamiento de Alimentos				✓	✓	✓				
Productos Cosméticos y Farmacéuticos				✓	✓	✓				
Refrescos suaves, bebidas y productos lácteos				✓	✓	✓		✓		
Equipos para la Construcción			✓	✓			✓	✓	✓	✓
Equipos Agrícolas			✓	✓			✓	✓	✓	✓
Máquinas Especializadas de Fabricantes de Equipos Originales	4	✓	✓					✓	✓	✓
Constructores de barcos e ingenieros navales			✓				✓	✓	✓	✓

La bomba de impulsor flexible fue inventada en 1938 por Art Briggs y Jack Streater que juntaron sus iniciales para formar el nombre Jabsco. Patentaron el tipo de bomba y siguieron desarrollándola hasta que su compañía fue vendida a ITT en 1966. Jabsco forma parte en la actualidad de ITT Industries, el mayor fabricante de bombas del mundo, con una facturación superior a 4.000 millones de dólares americanos, lo cual nos permite proporcionar productos, servicio, tiempos de entrega y precios competitivos que fijan el punto de referencia de la industria de las bombas.

En la actualidad, Jabsco ofrece una completa e inigualable gama de bombas de desplazamiento positivo especializadas suministradas a diversos sectores de la industria en todo el mundo.

Sitio web: www.jabsco.com

Solicitud de información:
jabsco.indsal@fluids.ittind.se

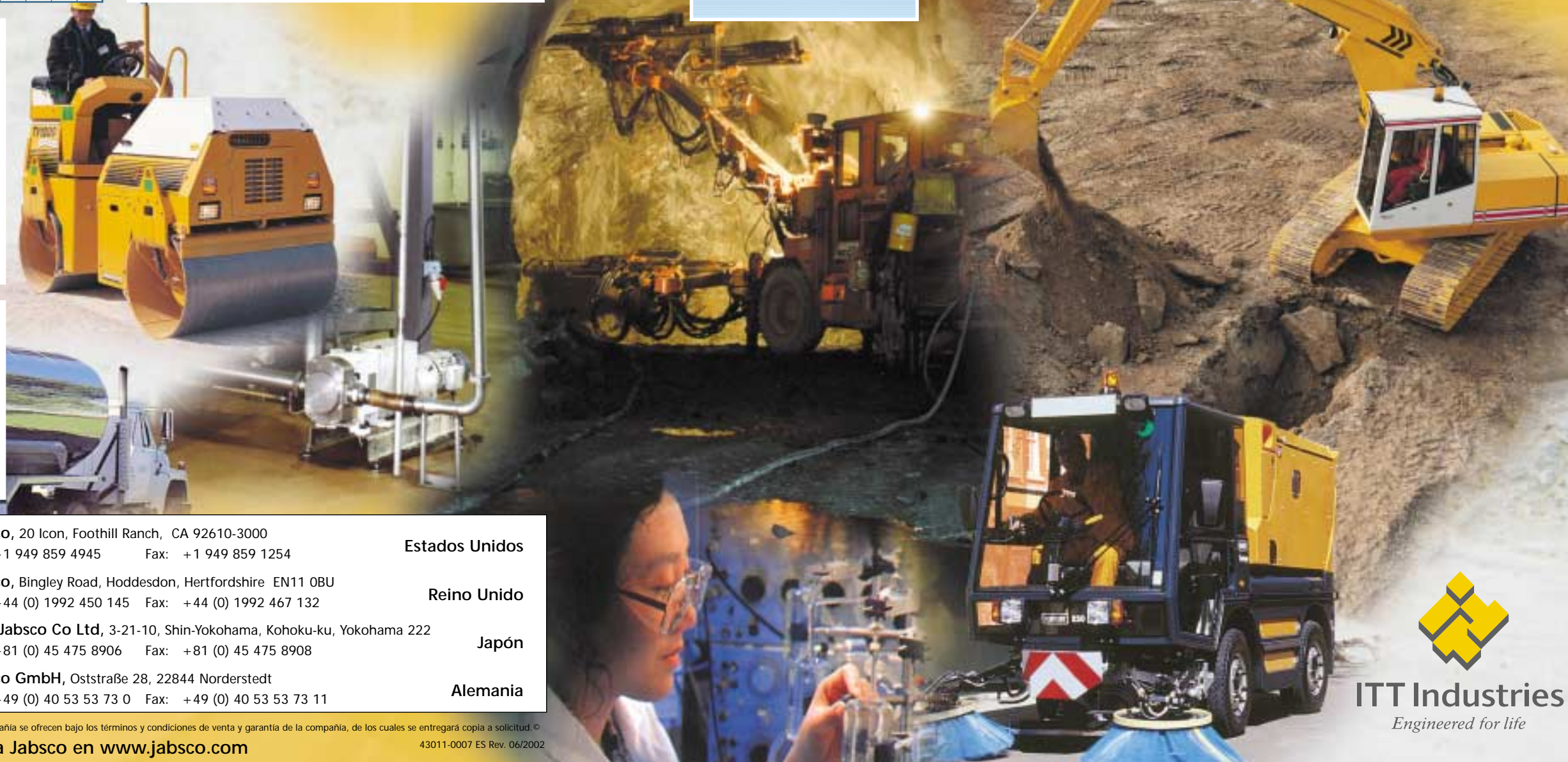


SOLUCIONES SUPERIORES PARA SUS PROBLEMAS DE BOMBEO

Los productos Jabsco reciben el soporte de un equipo de Asistencia y Ventas al Cliente totalmente formado y comprometido, que ofrece consejo técnico y comercial.

También somos famosos por nuestra red de distribución global que ofrece conocimientos y consejos locales, guía de instalación y selección de bombas, almacenamiento de piezas de repuesto y bombas, componentes y diseño de sistemas, productos complementarios e instalaciones de servicio completo.

Distribuido por:



Jabsco - Rule - Flojet



Jabsco, 20 Icon, Foothill Ranch, CA 92610-3000
Tel: +1 949 859 4945 Fax: +1 949 859 1254

Estados Unidos

Jabsco, Bingley Road, Hoddesdon, Hertfordshire EN11 0BU
Tel: +44 (0) 1992 450 145 Fax: +44 (0) 1992 467 132

Reino Unido

NHK Jabsco Co Ltd, 3-21-10, Shin-Yokohama, Kohoku-ku, Yokohama 222
Tel: +81 (0) 45 475 8906 Fax: +81 (0) 45 475 8908

Japón

Jabsco GmbH, Oststraße 28, 22844 Norderstedt
Tel: +49 (0) 40 53 53 73 0 Fax: +49 (0) 40 53 53 73 11

Alemania





Bombas Especializadas para Aplicaciones Industriales

Jabsco, Flojet y Rule son respetados nombres de marca de ITT Industries, el mayor fabricante de bombas del mundo. Mientras que muchas de las bombas utilizadas en la industria son bombas centrífugas, este tipo de bomba tiene algunas limitaciones. La mayoría de las bombas que aparecen en las páginas siguientes utilizan principios de bombeo de **Desplazamiento Positivo** demostrados; sus características especiales hacen que sean ideales no sólo para bombeo general, sino también para "aplicaciones difíciles", entre las que se incluyen las siguientes:

- Subida de líquido desde debajo de la bomba
- Presiones altas
- Transferencia de líquidos viscosos
- Funcionamiento en seco
- Sólidos en supresión duros y blandos
- Bomba sumergidas
- Temperaturas extremas
- Suministro de baja tensión CC
- Espacio restringido

Las bombas Jabsco, Flojet y Rule tienen unas amplias especificaciones y son utilizadas por:

- Fabricantes de Equipos de Construcción
- Constructores de Aspersores Agrícolas
- Proveedores de Máquinas para Limpiar Suelos
- Diseñadores de máquinas especializadas de fabricantes de equipos originales
- Procesadores farmacéuticos y de alimentos
- Productores de refrescos suaves, bebidas y productos lácteos.
- Usuarios y proveedores de productos químicos
- Especialistas en el tratamiento y la depuración del agua
- Todos los sectores de la industria en general
- Contratistas, asesores y consejeros de bombas.
- Ingenieros navales y constructores de barcos



Bombas Lobular

Las bomba lobular Jabsco utilizan dos rotores con giro en dirección opuesta entre sí para crear una acción de bombeo constante y positiva. Pero, dado que los rotores no entran nunca en contacto entre sí ni con la caja de la bomba, la bomba lobular higiénicas Jabsco no contaminarán ni degradarán sus fluidos. Lo que sale es lo que entra, ni más, ni menos.

- **Estándares de Higiene:** Los diseños sin grietas, los cojinetes y los engranajes externos, junto con los acabados de superficie de alta calidad y las piezas de contacto totalmente de acero inoxidable, superan las expectativas de limpieza e higiene de los usuarios.
- **Fiabilidad:** Las bomba lobular ofrecen fiabilidad a largo plazo con un coste mínimo de revisiones y piezas de repuesto para el ingeniero de procesos que confía en sus bombas.
- **Capacidad de Aplicación:** Las bomba lobular generarán las magnitudes de caudal y las presiones más altas entregadas por cualquiera de los productos de la gama Jabsco. Los líquidos muy viscosos, los líquidos sensibles a la fuerza de arrastre y los sólidos blandos en suspensión no se degradarán.



¿Cómo funcionan?
1. El fluido es introducido en la bomba y llena completamente el espacio entre los rotores.
2. Sostenidas entre los salientes de los rotores y la caja de la bomba, células cerradas de fluido son transportadas suavemente a través de la bomba.
3. Los salientes de toma constante de los rotores desplazan positivamente el volumen de fluido, generando caudal y superando la presión de descarga.



Bombas de Impulsor Flexible

El principio de la bomba de impulsor flexible fue inventado y patentado por Jabsco en los años 30. Sigue siendo utilizado en todo el mundo en aplicaciones higiénicas, industriales y químicas que requieren sus características especiales a un precio económico.

- **Versatilidad:** El principio de bomba de impulsor flexible combina la capacidad de autocebado en seco líder de su clase de una bomba de desplazamiento positivo con las capacidades de transferencia generales de una bomba centrífuga. La bomba puede montarse a cualquier ángulo y la mayoría de los modelos bombearán en cualquier dirección con la misma eficiencia.
- **Líquidos Difíciles:** Manipulará líquidos fluidos, sensibles a la fuerza de arrastre y viscosos y puede pasar fácilmente tanto sólidos duros como sólidos blandos en suspensión.
- **Autocebado:** La bomba puede montarse por encima del nivel de líquido y llenará el tubo de entrada cada vez. La aspiración en seco eleva hasta 4,5 m (15 pies) y hasta un importante nivel de 8 m (25 pies) en mojado.
- **Simplicidad:** Solamente una pieza móvil, un impulsor flexible resistente al desgaste, de larga duración y resistente al agua.



¿Cómo funciona?
1. Las palas flexibles del impulsor crean un vacío parcial para obtener una autocebado casi instantáneo.
2. A medida que el impulsor gira, cada una de las palas sucesivas hace entrar líquido y lo transporta desde la entrada hasta el puerto de salida.
3. A medida que las palas flexibles del impulsor entran en contacto con la leva de compensación se doblan con una ligera acción de extracción que proporciona un caudal continuo, libre de pulsaciones.



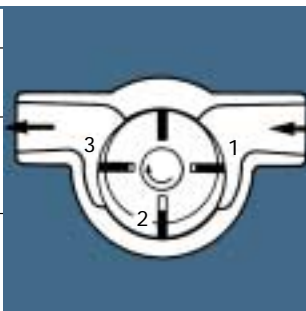
Bombas de Paletas

Las bombas Jabsco utilizan el principio probado de las paletas. Siempre que la aplicación requiera una bomba fiable sin piezas móviles elastoméricas, una bomba de paletas es ideal, especialmente para la transferencia de combustible diesel y aceites para sistemas hidráulicos.

- **Duración:** Construcción resistente con materiales de larga duración y resistentes al desgaste. La mayoría de modelos han pasado por pruebas de vibraciones independientes.
- **Amplio Margen de Temperaturas:** Tanto las piezas metálicas como las termoplásticas están cuidadosamente diseñadas para funcionar de forma continua, incluso a bajas temperaturas.
- **Autocebado:** Bombeo instantáneo con elevaciones de aspiración en seco hasta 5 m.
- **Probadas sobre el terreno:** Muchos, muchos miles de bombas Jabsco funcionan cada día en los duros entornos de la maquinaria de construcción, la explotación de canteras, los vehículos pesados y la construcción de carreteras.



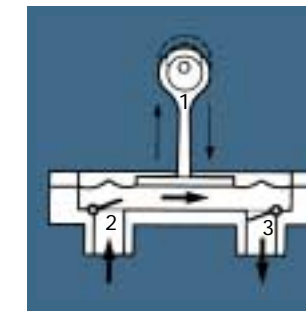
¿Cómo funcionan?
1. Las paletas crean un vacío parcial para obtener una autocebado en seco casi instantáneo.
2. A medida que el rotor gira, cada una de las paletas sucesivas hace entrar y transporta más líquido desde la entrada hasta el puerto de descarga.
3. Las paletas siguen la forma de la estructura de bomba de excéntrica y hacen salir el líquido del puerto de descarga.



Bombas de Membrana

Las bombas de membrana Flojet y Jabsco son bombas de desplazamiento positivo oscilante. No tienen ninguna junta de eje giratorio y por consiguiente técnicamente no precisan junta y la mayoría de diseños no tiene piezas metálicas en contacto con los líquidos. Esto amplía su margen de aplicación dado que podrán manipular cualquier líquido corrosivo, peligroso y no lubricante.

- **Elección:** Las versiones manual, eléctrica de baja y alta tensión y con funcionamiento mediante aire cumplen casi todos los requisitos de los clientes. Las bombas eléctricas también tienen interruptor de control automático opcional y válvula de paso para una mejor adaptación a la aplicación.
- **Autocebado:** Elevación vertical en seco desde 2,4 m (8 pies) hasta un valor destacado de 8,5 m (28 pies).
- **Funcionamiento en seco:** Las bombas de membrana pueden hacerse funcionar en seco durante largos periodos con ningún daño incluso cuando el suministro de líquido se ha agotado.



¿Cómo funcionan?
1. La membrana, retraída por el movimiento de un pistón, crea un vacío parcial para autocebar la bomba.
2. El fluido se hace entrar en la cámara de la bomba a través de la válvula de entrada mientras el vacío cierra la válvula de salida.
3. El movimiento hacia delante de la membrana presuriza el líquido, cerrando la válvula de entrada y abriendo la válvula de salida a través de la cual se hace salir el líquido a presión.



Bombas de impulsor flexible industriales



Las bomba de impulsor flexible son versátiles, compactas y fáciles de utilizar. Podrán manipular líquidos de alta y baja viscosidad y pueden hacer pasar abrasivos y sólidos blandos y duros con unos daños mínimos. Las bomba de impulsor flexible Jabsco a menudo ofrecen una alternativa más adecuada y menos cara que otros tipos de bomba. Disponible en múltiples materiales y diseños, es fácil encontrar la bomba de impulsor flexible adecuada para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo productos químicos, aceites y lubricantes, recirculación de agua salada, relleno y vaciado de contenedores y transferencia de polielectrolitos.

BOMBAS PARA SERVICIOS DE FUNCIONAMIENTO EN SECO

- Bombas de bronce a motor CA multi-función
- Protección integral contra el funcionamiento en seco hasta 30 mins
- Asa de transporte en todas las bombas mayores
- Compacta, versátil y siempre fácil de utilizar
- Autocebado incluso a partir de arranque en seco
- Mantenimiento fácil y rápido por parte de personas no especializadas
- Amplia utilización en fábricas metalúrgicas, industrias de servicios y agricultura

Capacidad de Aplicación:
3 modelos: caudales de 20, 40, 80 litros / min
Presiones de descarga hasta 3,0 bar
Pueden manipular agua y fluidos viscosos hasta 500 cP
No resultan dañadas por sólidos duros con un diámetro de hasta 4 mm
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 3 metros



BOMBAS DE PEDESTAL INDUSTRIALES DE SERIE 28



Capacidad de Aplicación:
5 modelos: caudales desde 65 hasta 520 litros / min
Presiones Diferenciales hasta 5,0 bar
Viscosidades desde 1 hasta 50.000 cP
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 metros

- Sectores industrial, de producción, de acabado y químico
- Piezas totalmente de Acero Inoxidable de grado 316 en contacto con el fluido
- Montaje sobre pedestal para acoplarse con la caja de engranajes o a la transmisión por correa
- Impulsor de goma resistente a los productos químicos
- Junta de eje mecánica de larga duración

- Placas de desgaste reemplazables resistentes a la abrasión
- No resultan dañadas ni siquiera por partículas duras pequeñas

BOMBAS DE BRONCE DE MONTAJE EN MOTOR Y SOBRE PIE

- Piezas de acero inoxidable y bronce resistentes a la corrosión de grado marino
- Especiales para agua salada, aceites y productos químicos de agresividad media
- Levas, tapas de extremo y placas de desgaste reemplazables resistentes a la abrasión
- Montadas sobre pie o acopladas a motores métricos con estándar IEC

Capacidad de Aplicación:
7 modelos: caudales desde 2 hasta 480 litros / min
Presiones de Salida hasta 4,0 bar
Viscosidades desde la del agua hasta 10.000 cP
No resultan dañadas por sólidos duros con un diámetro de hasta 4 mm
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 metros



BOMBAS DE MONTAJE DE MOTOR INDUSTRIALES DE SERIE 28



Capacidad de Aplicación:
5 modelos: caudales desde 65 hasta 520 litros / min
Presiones Diferenciales hasta 3,0 bar
Viscosidades desde 1 hasta 4.000 cP
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 metros

- Sectores industrial, de producción, de acabado y químico
- Piezas totalmente de Acero Inoxidable de grado 316 en contacto con el fluido
- Acoplamiento al lado del motor (unibloc): compacto y económico
- Impulsor de goma resistente a los productos químicos
- Junta de eje mecánica de larga duración
- Placas de desgaste reemplazables resistentes a la abrasión

- No resultan dañadas ni siquiera por partículas duras pequeñas

BOMBAS DE BRONCE CON ACCIONAMIENTO DE EMBRAGUE Y POLEA

- Piezas de acero inoxidable y bronce resistentes a la corrosión de grado marino
- Especiales para agua salada, aceites y productos químicos de agresividad media
- Levas, tapas de extremo y placas de desgaste reemplazables resistentes a la abrasión
- Embrague manual auto-ajustable con transmisión por correa con característica de "doble duración"
- Opción de embrague electromagnético de 12 ó 24 V CC, o transmisión por polea fija.

Capacidad de Aplicación
4 modelos: caudales desde 20 hasta 520 litros / min
Presiones de Salida hasta 4,0 bar
Viscosidades hasta 10.000 cP
No resultan dañadas por sólidos duros con un diámetro de hasta 4 mm
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 metros



BOMBAS PEQUEÑAS A MOTOR DE 12 Y 24 V CC

- Gama sin igual con motores de CC
- Motores de electroimán permanente de alta calidad
- Baja tensión más segura en zonas húmedas
- Autocebado incluso a partir de arranque en seco
- Especiales para el uso en vehículos especializados y equipos móviles
- Opción de protección de funcionamiento en seco en los modelos más grandes
- Versión de macerador para manipular sólidos blandos, como por ejemplo residuos alimenticios

Capacidad de Aplicación:
3 tamaños: caudales desde 7 hasta 50 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 2,5 bar
Pueden manipular agua y fluidos viscosos hasta 500 cP
No resultan dañadas por pequeñas partículas duras
Autocebado hasta 2,4 m



BOMBAS NO METÁLICAS



Capacidad de Aplicación:
4 modelos: caudales desde 6 hasta 135 litros / min
Presiones Diferenciales hasta 2,5 bar
Viscosidades desde la del agua hasta 10.000 cP
Temperaturas de Fluido de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 3,5 metros

- Galvanoplastia, fotoprocesamiento, sectores de transferencia química
- Estructura de bomba de plástico con termoajuste de alta resistencia
- Ninguna pieza metálica en contacto con el fluido (en la mayoría de los modelos)
- Impulsor de goma resistente a los productos químicos

- Limpieza y mantenimiento fácil

Bombas De Bidón Jabsco

La forma más fácil, fiable y económica para transferir líquidos de muestra de bidones, cubas y garrafas. Las bombas de vaciado de contenedores Jabsco ofrecen muchas opciones de materiales de tubo que pueden manipular una amplia gama de líquidos hallados en industrias químicas, de acabados metalúrgicos, alimentos y fabricación general. Los tubos resistentes están accionados por un motor eléctrico con el más reciente interruptor de desconexión de seguridad o por un motor de aire comprimido para áreas en las que no se disponga de suministro eléctrico o donde éste no fuera seguro.

BOMBAS DE BIDÓN JABSCO D100

- Transfieren ingrediente de alimentos, disolventes, ácidos y líquidos corrosivos
- Disponen de tubos de bomba con construcción resistente en 4 opciones de materiales:
 - Polipropileno
 - Kynar (PVDF)
 - Acero Inoxidable de grado 316
 - Acero Inoxidable higiénico según los requisitos de la US FDA y la USDA
- Diseño sin junta para una duración más larga
- Disposición de acoplamiento de liberación rápida con auto-alineación
- Disponible en 3 longitudes de tubo: 0,7 m, 1,0 m y 1,2 m
- Los tubos de la bomba se acoplan fácilmente y se desmontan fácilmente con ambas Opciones de Transmisión

MOTOR DE CA DE USO INDUSTRIAL REFRIGERADO POR VENTILADOR:

- Homologado por la CE con supresión total de RFI
- Cable largo de 5 metros
- Interruptor oscilante sellado, grande, con desconexión de seguridad incorporada:
 - Se desconecta si se interrumpe la alimentación; no se puede volver a conectar sin querer
 - También funciona como desconexión de sobrecarga automática
- Empuñadura con diseño ergonómico adecuada para una mano con guante
- Motor de fase única disponible en 2 tensiones:
 - 115 V 50 / 60 hz.
 - 230 V 50 hz. con enchufe de 3 patas del Reino Unido incorporado o enchufe europeo

MOTOR DE AIRE COMPRIMIDO:

- Motor de aire giratorio junto con válvula de control
- Silenciador de escape recubierto con metal resistente

GAMA COMPLETA DE ACCESORIOS DISPONIBLE, INCLUYENDO:

- Kit de puesta a tierra (a masa)
- Soporte de almacenamiento en la pared
- Inyector de distribución de activador
- Adaptador de boca de bidón
- Filtros de entrada

Capacidad de Aplicación:

Caudales Máximos: 100 litros / minuto
Temperatura de funcionamiento desde 0 hasta 93 ° C
Fluidos con una viscosidad desde la del agua hasta 750 cP
Puede funcionar sin líquido durante 30 minutos



Bombas de Impulsor Flexible Higiénicas

Las bomba de impulsor flexible higiénicas Jabsco manipulan líquidos, geles y pastas de viscosidad alta y baja y pueden transferir sólidos blandos y duros en suspensión con unos daños mínimos. El flujo de salida es suave, continuo y totalmente libre de pulsaciones y su acción de bombeo suave no descompondrá líquidos frágiles o sensibles a la fuerza de arrastre. Diseñadas para limpiarse sobre el terreno o limpiarse con un desmontaje fácil, las bombas de impulsor flexibles Jabsco a menudo ofrecen una alternativa más adecuada y rentable que muchos otros tipos de bomba.

BOMBAS DE PEDESTAL HIGIÉNICAS DE SERIE 28

- Montadas sobre pedestal para acoplarse a la caja de engranajes o a la transmisión por correa
- El impulsor de goma higiénico no deja ningún olor ni sabor
- Junta de eje mecánica de larga duración
- Piezas completamente de Acero Inoxidable de grado 316 con acabado de superficie de alta calidad
- Utilizadas en los sectores de Alimentación, Productos Lácteos, Bebidas, Atención Sanitaria y Cosméticos

Capacidad de Aplicación:

5 modelos: caudales desde 65 hasta 520 litros / min
Presiones Diferenciales hasta 5,0 bar
Viscosidades desde 1 hasta 50.000 cP
Temperaturas de Fluido y CIP de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 metros
Homologadas según el estándar sanitario 3A de los Estados Unidos 02-09



BOMBAS MONTADAS EN MOTOR HIGIÉNICAS DE SERIE 28

- Utilizadas en los sectores de Alimentación, Productos Lácteos, Bebidas, Atención Sanitaria y Cosméticos
- Montadas al lado del motor (unibloc); compactas y económicas
- El impulsor de goma higiénico no deja ningún olor ni sabor
- Junta de eje mecánica de larga duración
- Piezas completamente de Acero Inoxidable de grado 316 con acabado de superficie de alta calidad

Capacidad de Aplicación:

5 modelos: caudales desde 65 hasta 520 litros / min
Presiones Diferenciales hasta 3,0 bar
Viscosidades desde 1 hasta 4.000 cP
Temperaturas de Fluido y CIP de 0 a 90 ° C
Autocebado hasta 4,5 m
Homologadas según el estándar sanitario 3A de los Estados Unidos 02-09



BOMBAS DE DEPÓSITO DE LECHE TANKERMASTER

- Bombas especializadas para carga de Depósitos de Leche en las explotaciones lecheras.
- Montadas sobre mamparo para transmisión hidráulica
- Tapa de extremo de liberación rápida para inspección y bajante de desagüe invernal
- Opción de desvío para CIP efectivo sin necesidad de hacer funcionar la bomba

Capacidad de Aplicación:

2 modelos: carga máxima de 520 y 680 litros / min
Temperaturas de Fluido y CIP de 0 a 90 ° C
Homologadas según el estándar sanitario 3A de los Estados Unidos 02-09
Autocebado en seco hasta 3 m



Bombas Lobular



La gama Jabsco de bomba lobular incorpora lo último en conceptos de diseño higiénico para cumplir sus cada vez mayores expectativas de esterilización, higiene y limpieza mejoradas. Ampliamente utilizada en los exigentes procesos continuos y de lotes, siempre que la calidad y la integridad de los productos sean primordiales.

BOMBA LOBULAR DE SERIE 24

- **DISEÑO RESISTENTE:** La construcción sólida de estas bombas asegura una máxima rigidez de eje para minimizar los fallos de bomba prematuros.
- **POCO MANTENIMIENTO:** Los rotores son completamente intercambiables eliminando la necesidad de una nueva temporización, que es un problema de otras muchas bomba lobular.
- **FLEXIBILIDAD:** La Serie 24 utiliza dispositivos "atornillados" que permiten un rápido y fácil cambio de piezas.

Capacidad de Aplicación:

El diseño probado sobre el terreno utiliza rotores de 3 salientes
10 modelos: caudales desde 36 hasta 2100 litros / minuto
Presiones Diferenciales hasta 15 bar
Viscosidades desde 1 a 1.000.000 cP
Temperatura de funcionamiento de - 40 a + 200 ° C
Piezas de contacto de acero inoxidable austenítico de grado 316
Rotores cubiertos de goma y 2 salientes opcionales
Juntas de ejes mecánicas, empaquetaduras de prensaestopas, o juntas tóricas
Homologadas según la norma sanitaria 3A de los Estados Unidos 02-09

Hy-Line BOMBA LOBULAR

- **SUPER HIGIÉNICA:** Se adapta completamente a las Normas de Higiene 3A. Todos los elastómeros cumplen los requisitos de la FDA de Estados Unidos. Las versiones disponibles están homologadas por los protocolos CIP y SIP del EHEDG (Grupo Europeo de Diseño de Equipos Higiénicos).
- **AMPLIO MARGEN DE APLICACIÓN:** Altas eficiencias, altos valores nominales de presión y tamaño compacto significan que incluso las aplicaciones más extremas pueden tener suficiente con bombas más pequeñas.
- **COSTES DE MANTENIMIENTO BAJOS:** Las piezas en contacto con los fluidos, incluidas las juntas de los productos, son totalmente accesibles sin extraer la caja de la bomba. Esto hace que las inspecciones, las revisiones y el mantenimiento sean rápidos y fáciles. Los rotores "progresivos" de ala doble eliminan la necesidad de sincronizar o "temporizar" los ejes de bomba.

Capacidad de Aplicación:

El diseño de tecnología líder, moderna, utiliza rotores "progresivos"
Gama de modelos con caudal máximo de 684 litros / minuto
Presiones Diferenciales hasta 15 bar
Viscosidades desde 1 hasta 1.000.000 cP
Temperaturas de funcionamiento de - 30 a + 140 ° C
Acero inoxidable de grado 316, o con bajo porcentaje de carbono 316L opcional
Juntas de carga frontal, junta tórica opcional y juntas de rebordes múltiples
Limpieza de CIP alta y homologadas según la norma 3A de los Estados Unidos 02-09



Última / BOMBA LOBULAR DE SERIE 55

- **NORMAS DE HIGIENE MÁS RECIENTES:** Probadas y aprobadas según los protocolos de esterilización y limpieza en el lugar del EHEDG (Grupo Europeo de Diseño de Equipos Higiénicos) y utilizando solamente materiales que cumplen el título 21, sección 177.2600 de la FDA de los Estados Unidos.
- **MÁS LIMPIEZA GRACIAS AL DISEÑO:** La construcción totalmente libre de grietas con retención de rotor externa y las juntas tipo obturador en lugar de juntas tóricas reducen el número de áreas donde el producto pueda quedar atrapado. Los modelos más grandes presentan una construcción completamente de acero inoxidable.
- **POCO DESPLAZAMIENTO DE LOS PRODUCTOS:** El diseño del rotor asegura una alta eficiencia volumétrica en productos de baja viscosidad, lo cual origina unas proporciones de desplazamiento bajas y unos daños reducidos en los productos.

Capacidad de Aplicación:

Diseño ultra-higiénico para los procesos más exigentes
9 modelos: caudales desde 16 hasta 684 litros / min
Presiones diferenciales hasta 20 bar
Viscosidades de 1 a 1.000.000 cP
Temperaturas de funcionamiento desde - 30 hasta + 140 ° C
Rotores "progresivos" de doble ala o rotores de 5 salientes
Juntas de eje de alta integridad de carga frontal
Diseño libre de grietas, sin juntas tóricas en contacto con los fluidos
Homologadas según los protocolos CIP y SIP del EHEDG



APLICACIONES

Procesamiento de Alimentos:

Ingredientes, salsas, condimentos
Leche, queso, cuajada, yogur, nata
Cervezas y vinos
Concentrados de refrescos suaves, jarabes
Levadura, masas de panadería, rellenos, confitería, adornos

Productos químicos e industriales

Pinturas, tintas y tintes
Adhesivos y resinas
Juntas y polímeros
Aditivos y revestimientos de papel

Productos Farmacéuticos:

Cremas y lociones
Revestimientos de tabletas
Soluciones retardadoras
Filtración y cromatografía
Procesos asépticos
Cultivos y alimentos de fermentación

Cuidado Personal:

Champús, jabones y geles
Productos cosméticos
Lociones y cremas para la piel
Productos químicos para la limpieza del hogar



Bombas de Reabastecimiento Diesel



La gama Jabsco de bombas de transferencia de combustible montadas en vehículos es ampliamente utilizada por la mayoría de los principales fabricantes de maquinaria de la construcción. Con autocebado, rápidas, prácticas y respetuosos con el medio ambiente, estas bombas ofrecen transferencia de combustible sin problemas desde bidones y depósitos móviles. Su fiabilidad ha sido probada internacionalmente durante muchos años en los duros entornos de las obras de construcción, los equipos forestales, la maquinaria agrícola y los conjuntos generadores, e incluso en expediciones árticas.

BOMBAS DE REABASTECIMIENTO 23870

Capacidad de Aplicación:
Caudal de 35 litros / minuto
Presión de bombeo máxima de 6 metros
Autocebado hasta 2,8 metros de combustible diesel
Margen de temperaturas de - 30 ° C a + 40 ° C
Precio económico para máquinas de hasta 13 toneladas
Llena un depósito de 200 litros en sólo 6 minutos

- Motor con protección contra el agua IP55
- Completamente probado anti-vibraciones
- Motor con electroimán permanente de 12 o 24 V CC
- Funcionamiento intermitente hasta 35 minutos
- Adaptadores de manguito de 19 mm, fusible e interruptor de conexión / desconexión opcionales
- Gama completa de kits de instalación para clientes de fabricantes de equipos originales

BOMBAS DE REABASTECIMIENTO VR050

Capacidad de Aplicación:
Caudal de 50 litros / minuto
Presión de bombeo máxima de 10 metros
Autocebado hasta 3,0 metros de combustible diesel
Margen de temperaturas de - 30 ° C a + 40 ° C
Para máquinas hasta 30 toneladas
Llena un depósito de 500 litros en sólo 10 minutos

- Motor de 12 ó 24 V CC con protector de sobrecarga térmica, protección contra el agua IP55 y caja resistente a la corrosión
- Adaptadores de manguito de 25 mm, fusible e interruptor de conexión / desconexión opcionales
- Gama completa de kits de instalación para clientes de fabricantes de equipos originales
- Funcionamiento continuo
- Completamente probado anti-vibraciones

BOMBAS DE REABASTECIMIENTO VR100

Capacidad de Aplicación:
Caudal de 100 litros / minuto
Presión de bombeo máxima de 15 metros
Autocebado hasta 5,0 metros de combustible diesel
Margen de temperaturas de - 30 ° C a + 50 ° C
Para máquinas de hasta 150 toneladas
Llena un depósito de 1.500 litros en sólo 15 minutos

- Motor de 24 V CC con protector de sobrecarga térmica, protección contra el agua IP55 y resistente a la corrosión
- Adaptadores de manguito de 32 mm, fusible e interruptor de conexión / desconexión opcionales
- Gama completa de kits de instalación para clientes de fabricantes de equipos originales
- Funcionamiento continuo
- Completamente probado anti-vibraciones

ACCESORIOS

Controlador de parada automático - impide que el depósito se llene demasiado
Manguito diesel que no se deforma - flexible incluso a - 20 ° C
Filtro de entrada - protegen la bomba y ayudan a que el combustible se mantenga limpio
Válvula de aspiración / válvula de retención - impide el retroceso, minimiza los derrames
Filtro de entrada recubiertos - protegidos contra daños
Válvula de paso para VR050 - para utilizarse con inyector de activador
Gama completa de adaptadores de manguito, codos, juntas y clips

Todas las bombas que aparecen en esta página también son adecuadas para Keroseno, Parafinay aceites ligeros con viscosidad de hasta 100 cSt (500 Staybolt Universal). SEGURIDAD: No utilizar para bombear petróleo, gasolina ni productos con una temperatura de inflamabilidad por debajo de los 37 ° C.

Bombas de Aceite y Combustible Diesel



La Fuelmaster 40 es la más reciente bomba de transferencia de combustible diesel portátil. Suministrada completamente montada, este innovador accesorio puede hacerse funcionar en la parte superior del bidón, llevarse en la mano utilizando el asa de transporte adecuada, o montada en la pared. La Fuelmaster 40 proporciona una carga rápida, fiabilidad, comodidad y valor. Ideal para reabastecer retroexcavadoras, maquinaria agrícola, equipos forestales, generadores y todo tipo de plantas pequeñas.

SISTEMA DE REABASTECIMIENTO FUELMASTER 40

- Bomba de paletas Jabsco (también disponible por separado)
- Motor de electroimán permanente de 12 V ó 24 V CC fiable
- Protección de sobrecarga térmica y fusible en serie
- Manguito que no se deforma ni siquiera a - 20 ° C
- Válvula de paso de limitación de presión incorporada
- Filtro de entrada y almacenamiento de manguito resistente
- Inyector de activador de distribución resistente
- Medidor de caudal digital opcional

Capacidad de Aplicación:
Transfiere 100 litros de combustible diesel en 3 minutos
Presión de bombeo máxima de 6 metros
Autocebado hasta 2,5 metros de combustible diesel
Margen de funcionamiento de - 20 ° C a + 40 ° C
Tiempo de funcionamiento hasta 30 minutos

BOMBA DE ACEITE HIDRÁULICO 23590

- Minimiza los vertidos y la recontaminación
- Adecuada para aceites hasta 150 cSt (750 Staybolt Universal)
- Bomba de paletas Jabsco
- Motor de electroimán permanente de 12 V ó 24 V fiable
- Ideal para vaciar y volver a llenar depósitos de aceite para sistemas hidráulicos antes y después de llevar a cabo revisiones y reparaciones para los campos de construcción, forestal, maquinaria agrícola y fuentes de energía

Capacidad de Aplicación:
Transfiere 100 litros de aceite para sistemas hidráulicos en 4 minutos
Presión diferencial máxima de 1,5 bar
Autocebado hasta 1,8 m de aceite hidráulico
Margen de funcionamiento de - 20 ° C a + 40 ° C
Tiempo de funcionamiento hasta 30 minutos

CAMBIADOR DE ACEITE PORTAQUICK 17800

- Vacía el aceite de motor caliente a través del orificio de la varilla
- Ideal para motores que se encuentren en lugares inaccesibles
- Minimiza los vertidos y los daños medioambientales
- Interruptor de conexión / desconexión / inversión; utiliza la bomba para vaciar el contenedor

Capacidad de Aplicación:
Motor de electroimán permanente de 12 V CC
Cable de 2,4 metros con clips de batería
Sonda tipo varilla de 1 m de longitud x 6,3 mm de diámetro
Amplio contenedor de recogida de aceite de 13 litros

SEGURIDAD: No utilizar ninguna de las bombas que aparecen en esta página para bombear petróleo, gasolina ni productos con una temperatura de inflamabilidad por debajo de los 37 ° C.



Bombas de Membrana



Las bombas de membrana Flojet y Jabsco combinan las ventajas de una bomba de desplazamiento positivo con autocebado con una resistencia química excelente. Son compactas, económicas, no llevan juntas y pueden funcionar en seco durante largos períodos de tiempo. Son utilizadas habitualmente por fabricantes de equipos originales en aplicaciones tan diversas como: aspersión agrícola - máquinas para limpiar suelos - equipos de lavado y revisiones de automóviles - apisonadoras - máquinas para barrer las calles - equipos médicos - transferencia industrial.

BOMBAS FLOJET DUPLEX II

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 8,3 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 7 bar
Autocebado hasta 2,4 metros
Margen de temperaturas de 0 a 60 ° C
Motores de 12, 24 y 36 V CC, 115 y 230 V CA
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 250 cP

- Cabezal de bombeo de polipropileno resistente a los productos químicos
- Válvulas de retención internas de última tecnología para un autocebado fiable
- Funcionamiento continuo a las presiones de funcionamiento
- Elección de elastómeros para una compatibilidad química máxima
- El desvío interno proporciona un rendimiento único
- El control de interruptor de presión opcional para y arranca la bomba



BOMBAS DE CAUDAL REDUCIDO FLOJET LF

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 3,8 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 2,4 bar
Autocebado hasta 0,75 metros
Motores de electroimán permanente de 12 y 24 V CC
Margen de temperaturas desde 0 hasta 43 ° C
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 100 cP

- Bomba de 2 cámaras ultra compacta - entrega un caudal y una presión comparable a bombas mucho más grandes
- Poco flujo de corriente, perfecto para aplicaciones alimentadas con baterías
- Cabezal de bombeo de polipropileno resistente a los productos químicos
- Elección de materiales de elastómero
- Protector térmico incorporado
- Fusible en serie, interruptor de conexión / desconexión, control de interruptor de presión opcionales.



BOMBA DE MEMBRANA FLOJET

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 19 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 3,2 bar
Autocebado hasta 2,4 metros
Motores de imán permanente de 12, 24 y 36 V CC, 115 y 230 V CA
Margen de temperaturas hasta 54 ° C
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 250 cP

- El diseño de cuatro pistones proporciona unos caudales mayores
- Cabezal de bombeo de polipropileno resistente a los productos químicos
- Elección de materiales de elastómero para adaptarse a muchos productos químicos
- Empalmes de tubo de entrada de conexión rápida para una instalación fácil
- El control de interruptor de presión opcional para y arranca la bomba



BOMBA DE MEMBRANA CC JABSCO

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 15 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 2,8 bar
Autocebado hasta 2,4 metros
Motores de electroimán permanente de 12 y 24 V CC
Margen de temperaturas hasta 54 ° C
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 250 cP

- Motores de uso industrial de funcionamiento prolongado con sobrecarga térmica incorporada
- Motor de CC de "Uso Comercial" opcional para funcionamiento continuo
- Cabeza de bombeo de polipropileno resistente a los productos químicos
- El control de interruptor de presión opcional para y arranca la bomba
- Elección de materiales de elastómero



Las bombas de doble membrana con funcionamiento mediante aire Flojet son compactas y altamente competitivas y al mismo tiempo ofrecen todas las ventajas de bombas mucho más grandes de este tipo. Disponen de autocebado en seco, no tienen juntas para lograr un funcionamiento en seco más prolongado sin daños, están libres de desprendimiento de flujo y están verdaderamente controladas a solicitud. Si la salida está restringida, la bomba ajusta su caudal para adaptarse; cuando la salida está cerrada, la bomba se para y no consume nada de energía, y a continuación vuelve a arrancarse a solicitud.

BOMBAS DE SERIE 5100 FLOJET

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 7,6 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 5,5 bar
Autocebado excelente hasta 9,0 metros
Margen de temperaturas hasta 50 ° C
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 250 cP

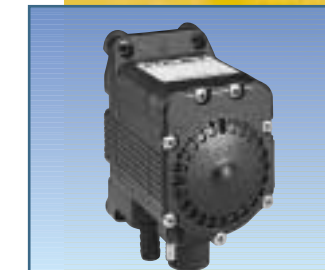
- Capacidad variable desde el caudal nulo hasta el caudal máximo
- No existe riesgo de descarga eléctrica
- No se requiere válvula de paso o liberación de presión
- Múltiples elastómeros para válvulas y membranas



BOMBAS DE SERIE G57 FLOJET

Capacidad de Aplicación:
Caudales máximos hasta 26,5 litros / minuto
Presiones de descarga hasta 7 bar
Autocebado hasta 4,5 metros
Margen de temperaturas hasta 50 ° C
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 1.500 cP

- Los caudales más elevados de cualquier bomba de funcionamiento mediante aire de un tamaño comparable
- Empalmes de aire y líquido de entrada de conexión rápida para una instalación fácil
- Juntas radiales resistentes a fugas y membranas moldeadas de entrada
- Funcionamiento silencioso con silenciador de escape grande
- Capacidad variable desde el caudal nulo hasta el caudal máximo
- Elección de elastómeros para válvulas y membranas



BOMBA DE MEMBRANA DE CA DE Serie DA JABSCO

Capacidad de Aplicación:
Pueden manipular agua y líquidos con una viscosidad de hasta 250 cP
Caudales máximos hasta 20 litros / minuto
Motores de inducción de CA de 115 o 230 V
Presiones de descarga hasta 4 bar
Margen de temperaturas de 7 a 70 ° C
Autocebado hasta 4 metros

- Motores de inducción sin escobillas de funcionamiento continuo para una larga duración
- Cabezal de bombeo de polipropileno resistente a los productos químicos
- Empalmes de tubos de entrada de conexión rápida para una instalación fácil
- Elección de materiales de elastómero
- Interruptor de presión completamente ajustable, externo, opcional



37202 13 l/min

BOMBAS DE MEMBRANA ÚNICA JABSCO

Autocebado hasta 2 metros
Motor de electroimán permanente de 12 ó 24 V CC
Funcionamiento silencioso
Resistentes a la corrosión



59090 22 l/min



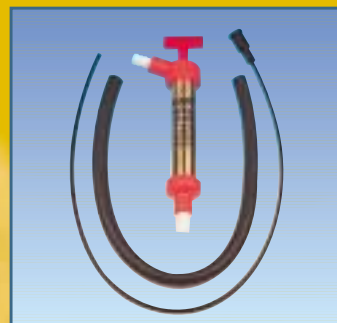
Bombas de Uso General

La gama de bombas industriales de Jabsco se completa con las bombas de funcionamiento eléctrico, de pie y manuales. Las bombas manuales son ideales donde no se dispone de suministro eléctrico y son portátiles; encuentran diversas aplicaciones en fábricas, en granjas y con contratistas, fontaneros y trabajadores de servicio públicos. Las bombas centrífugas Jabsco están accionadas por motores CC de larga duración y son ampliamente utilizadas en vehículos comerciales y de servicios públicos para la recirculación de los sistemas de calefacción y refrigeración, sistemas de achique y en cualquier lugar en el que se requiera una bomba de CC fiable y simple.



BOMBAS DE MEMBRANA MANUALES

- Bombas manuales de alto rendimiento de efecto doble y simple
- Autocebado hasta una altura asombrosa de 5,5 metros
- Conexiones de manguito de 1" y 1 1/2"
- Múltiples instalaciones: suelo, superficie o pared
- También excelente manipulación de sólidos



BOMBAS DE PISTÓN MANUALES

- Bombas de pistón manuales, efecto suave
- Cilindros de latón de larga duración, pistones resistentes al aceite
- 5 modelos proporcionan hasta 40 litros / min (@ 30 carreras / minuto)
- Tamaños de manguito de salida desde 1/2" hasta 1 1/4"



BOMBAS DE MEMBRANA DE PIE

- Bomba de membrana de botón de pie de efecto simple
- Acción de bombeo fácil
- Conexiones adaptables para adaptarse a la distribución de tubos
- Autocebado hasta 4 metros
- Ampliamente utilizada en W.C. móviles



BOMBA DE TRANSFERENCIA CENTRI-PUPPY 18510

- Bomba de circulación y transferencia de bronce de grado marino
- Motor de electroimán permanente de CC para uso industrial de 12 o 24 V
- Junta de eje mecánica de larga duración
- Caudales hasta 45 litros / minuto. Presión máxima hasta 3 metros
- Puede manipular sólidos hasta 1 mm, viscosidad hasta 100 cSt



BOMBA RECIRCULADORA DE ARRASTRE MAGNÉTICO 59500

- 15 litros / min a 0,12 bars
- Accionamiento Magnético - cámara de bomba sellada
- Funcionamiento continuo
- Puede manipular líquidos agresivos y agua a 100 ° C
- Ideal para circulación de sistemas de calefacción / refrigeración

Bombas Sumergibles y faros de trabajo

BOMBAS SUMERGIBLES

Las bombas sumergibles Jabsco y Rule no tienen igual en su combinación de versatilidad, rendimiento, fiabilidad y valor. Su tamaño pequeño permite que sean instaladas en espacios confinados en los que se precise circulación o extracción de agua. Están totalmente selladas, de forma que pueden dejarse permanentemente sumergidas. La seguridad eléctrica en las bombas provistas de motores CC de baja tensión es superior a la de las bombas de tensión de red.

- Motores compactos, eficientes y de larga duración
- Totalmente sumergibles
- Protegidas contra la corrosión y la oxidación
- Funcionamiento libre de vibraciones y silencioso

Capacidad de Aplicación:

Caudales desde 23 lpm hasta caudal abierto de 500 lpm.

Motores CC de 12, 24 y 32 V CC.

Modelo de 110 V CA (no disponible en Europa).

Modelos no automático, automático e informatizado disponibles.



FAROS DE TRABAJO

Las lámparas Jabsco de 12 V y 24 V CC están diseñadas para montarse en vehículos todo-terreno, furgonetas de servicio y camiones de rescate para iluminar áreas de trabajo. Las lámparas con control remoto pueden dirigirse desde el calor y la seguridad de la cabina y utilizarse para inspeccionar líneas eléctricas e instalaciones de servicios públicos.



Capacidad de Aplicación: 135SL

Potencia de iluminación de 100.000 = 7 lux a 100 m, 0,3 lux a 500 m

Rotación horizontal de 320 °, barrido vertical de 75 °

- Montajes con soporte o empotrado reflectores
- Modelos de cromo y potencia más alta disponibles



62026

ACCESORIOS

La gama completa de bombas Jabsco, Rule y Flojet recibe el soporte de una amplia gama de accesorios de instalación, incluyendo los siguientes:

- Filtros de entrada
- Interruptores de control de nivel sin contacto
- Interruptores de flotador
- Paneles de interruptores



135SL