



GAMA DE BOMBAS SANITARIAS



ITT

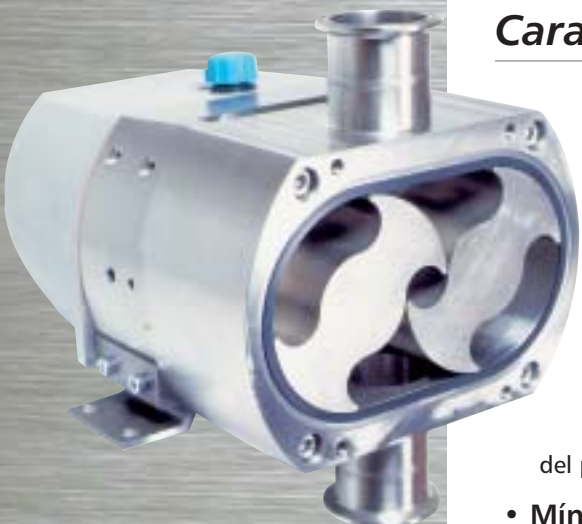
Engineered for life

BOMBAS DE LÓBULOS ROTATIVOS ULTRA HIGIÉNICAS

Ultima/55 SERIE

Bomba de desplazamiento positivo ultra higiénica

Características del Diseño



- **Últimos Estándares Sanitarios**

Satisfacen el EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group), CIP, SIP y protocolos anti bacterias. Completa conformidad con los estándar sanitarios 18-02 02-10 de 3A y utilización de materiales que reúnen los requerimientos de FDA título 21, sección 177.2600.

- **Mas Limpia por Diseño**

Retención y fijación externa de los rotores y juntas tipo empaquetaduras en lugar de O-rings reducen la cantidad potencial de producto atrapado en estas áreas.

Sumado a eso, los sellos del eje son totalmente empujados hacia éste en la zona del producto, lo que suma a lo más innovador en cuanto a limpieza!

- **Mínimo daño al producto**

Los diseños de dos lóbulos y de 5 lóbulos aseguran una alta eficiencia volumétrica con productos de baja viscosidad, bajo rango de trituración y poco daño al producto.

- **Resistente**

El diseño de la bomba utiliza ejes de gran diámetro montado sobre cajas de rodamiento de rodillos de alta especificación. Esto le da un máximo de fijación al eje para evitar desgastes por fricción y además mantiene las capacidades CIP y SIP intactas

Opciones

- **Sellos**

Sellos de simple cara de colocación frontal y de diseño sanitario. Los materiales incluyen carbono, acero inoxidable y silicio carbonado.

Sellos de baja presión lavables:

utilizan el mismo sello mecánico simple con una carcasa adicional. Un líquido que fluye a baja presión lava los productos cristalizados o solidificados.

Doble sello mecánico utiliza todos los componentes de los sellos simples. Se utilizan para productos tóxicos, altamente abrasivos o estériles.

- **Elastómeros**

Juntas de contacto de USP Clase VI, EPDM, Viton® y PTFE, todas en composiciones conformes a FDA CFR título 21 sección 177.2600

- **Otras Opciones**

Juntas de tapa con barrera aséptica para mantener la esterilidad del producto durante ciclos de largo tiempo

Electro pulido o alto pulido de las superficies internas a 0,5µm Ra (20 micropulgadas Ra) para minimizar el daño a células y/u otros fluidos sensibles y maximizar la limpieza

- **Certificación**

Certificación de material 3.1B.

3A variantes con elastomeros en Nitrilo o EPDM y conexiones tri clamp , IDF , 3A . DIN 11851

- **Conexiones**

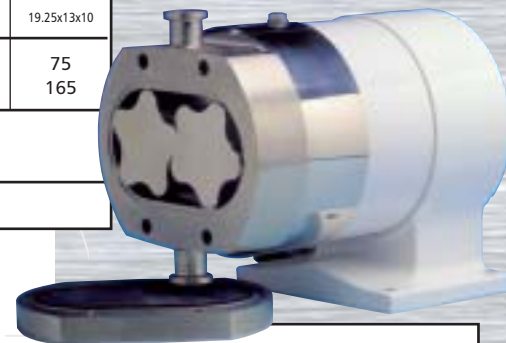
Estándares USA y Europeos incluyendo tri clamp. Todas las bombas disponibles en 2 tamaños

La más reciente bomba sanitaria rotativa de desplazamiento positivo diseñada sin compromisos para satisfacer aún las más críticas demandas en limpieza, esterilización y anti-bacterias. Este diseño en acero inoxidable 316L usa rotor lobular o de 5 lóbulos, especialmente utilizados para alcanzar el mas bajo rango de trituración y degradación de las características del producto. La bomba Ultima es la renovada extensión de la mundialmente reconocida serie 55 de Jabsco la cual fue la primera bomba de este tipo y un virtual estándar para la biofarmacéutica.



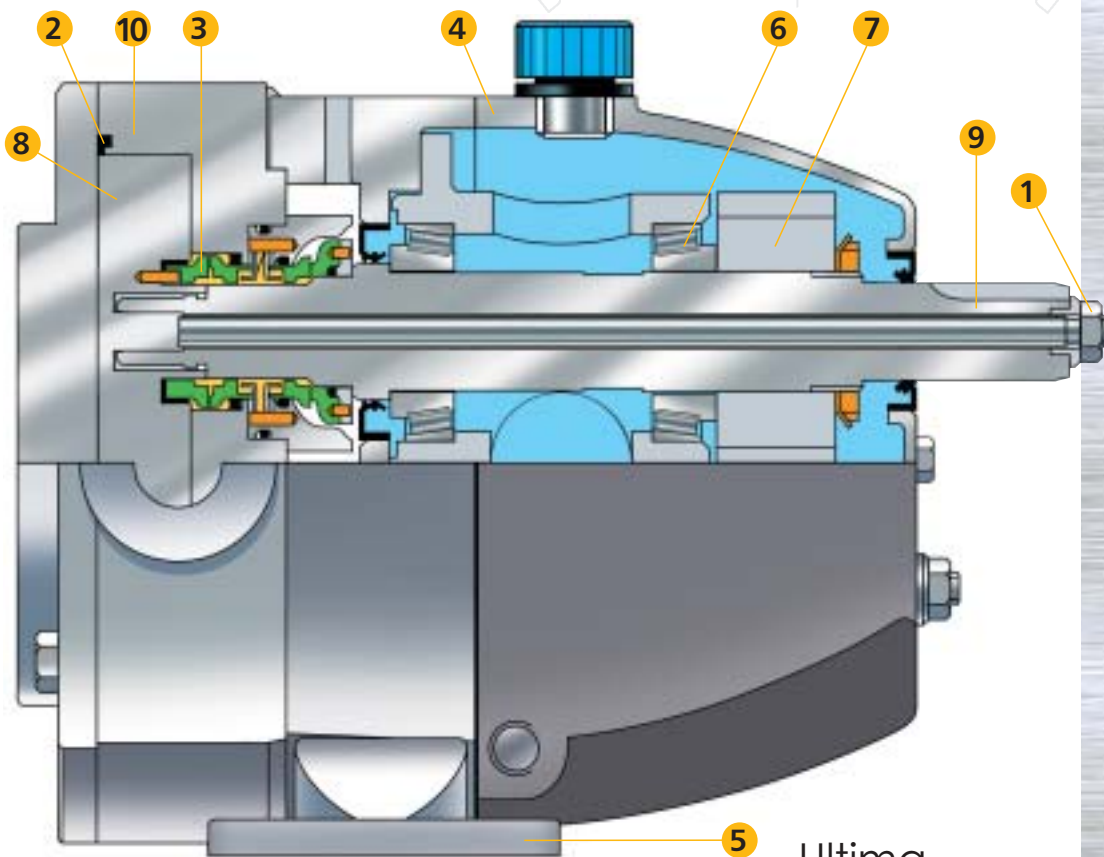
02-10

	55 Series			Ultima					
Modelo de bomba	55210	55320	55420	LU42	LU44	LU52	LU54	LU62	LU64
Tamaño de conexión (mm) (pulgadas)	12.5 ½	19 ¾	25 1	25 or 38 1 or 1½	38 or 50 1½ or 2	38 or 50 1½ or 2	50 or 76 2 or 3	63 or 76 2, 2½ or 3	76 or 100 3 or 4
Desplazamiento (litros) (100 revs) (galones EEUU)	1 0.26	2.9 0.77	6.7 1.77	12.3 3.25	20.4 5.39	26.5 7.00	45.5 12.02	64 16.90	95 25.10
Máximo caudal (litros) (por min) (galones EEUU)	16 4.2	44 11.6	67 17.7	123 32.5	204 53.9	254 70.0	437 120.2	461 121.8	684 180.7
Máxima presión (bar) (psi)	14 203	20 290	20 290	15 217	8 116	15 217	8 116	15 217	8 116
Máxima velocidad (RPM)	1500	1500	1000	1000	1000	1000	1000	720	720
Tamaño LxAxA (mm) (pulgadas)	191x114x135 7.5x4.5x5.25	264x145x168 10.5x5.75x6.5	302x168x191 11.75x6.5x7.5	285x223x182 10.75x8.75x7.75	301x223x182 11.75x8.75x7.75	386x249x208 15.25x9.75x8.25	414x259x213 16.25x10.25x8.25	463x328x249 18.25x13x9.75	492x328x254 19.25x13x10
Eje libre (kg) Peso (lbs)	8 18	19 42	26 57	23 51	25 55	38 84	41 90	70 154	75 165
Temp (°C) (°F)	-30 to 140 -22 to 284								
Viscosidad (cP)	1 to 1 millon								



Detalles Construcción

55 Series



Ultima

- 1 La retención externa de los rotores previene la formación de goteo e introducción del producto ya que elimina totalmente la necesidad de cavidades en la tapa de la bomba y fisuras del o-ring.
- 2 Juntas tipo empaquetadura eliminan la incertidumbre de los o-rings respecto a la limpieza
- 3 Sellos del eje de montaje frontal permiten su fácil reemplazo y son totalmente accesibles a los líquidos CIP
- 4 Pedestal y carcasa de acero inoxidable permiten un máximo de higiene (hierro fundido recubierto en epoxy para la serie 55 con opcional acero inoxidable)
- 5 Base removible permite un rápido cambio del montaje de la bomba en su posición ideal
- 6 Caja de rodamientos de rodillos de alta especificación para un funcionamiento de un millón de horas en trabajo normal.
- 7 Rotores bi alares totalmente intercambiables pueden ser fijados sin la necesidad de re alinearlos con la consiguiente **disminución de tiempo muerto** y le permite a la bomba cubrir un rango mas amplio de exigencia
- 8 Ejes para trabajo extremo para máxima rigidez y mínimo desgaste por fricción debido a la muy baja flexión
- 9 Cabezal de la bomba de acero inoxidable 316L de bajo carbono con conexiones soldadas incrementan la resistencia a la corrosión y mínimo extracción del carbono
- 10 Piñones/engranajes de alta carga y de fácil mantenimiento.

BOMBAS DE LÓBULOS ROTATIVOS ULTRA HIGIÉNICAS

Hy~Line

Bomba de desplazamiento positivo superhigiénica

Características del Diseño

- **Los Estándares Sanitarios Mas Estrictos**

Los tornillos de fijación de los rotores están sellados para prevenir la entrada del fluido. El interior de la caja de rotores está totalmente contorneado para permitir un total drenaje durante CIP y los sellos del eje están situados en el frente, donde se efectúa la acción de bombeo. Completamente en conformidad a los estándares sanitarios de 3A utiliza materiales que satisfacen los requerimientos de la FDA. Hay versiones disponibles que han sido verificadas y aprobadas por el EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group), y protocolos CIP y SIP y USDA, 3A.

- **Bajos Costos de Mantenimiento**

Los sellos simples cargados frontalmente son totalmente accesibles desde el frente de la bomba sin necesidad de desmontar las tuberías. Ensamblaje simple de los rodamientos fácilmente ajustables con tecnología automotriz. Los rotores de "doble ala o scimitar" no requieren trabajo de alineación. Hasta el cabezal de la bomba es removible, esta característica no es normalmente presente en otras bombas de rotor doble ala.

- **Alta Eficiencia Volumétrica**

Los rotores de doble ala incorporan la eficiencia en baja viscosidad de las bombas de pistones circunferenciales con la capacidad de mover fluidos viscosos de las bombas de rotores tri, cuad, y bi-lobulares ... a un precio aceptable!

- **Construcción Resistente**

El diseño de la Hy-line utiliza ejes de diámetros extremadamente grandes montados sobre cajas de rodamiento de rodillos fijados en un pilar central muy rígido que está hecho de aleación de alto grado. Esto está todo cerrado en una carcasa de la misma aleación llena de aceite. Ellos, junto a los rotores de anchas alas agregan más seguridad en la prevención de fallos prematuras por sobre presión u otros abusos.

Opciones

- **Sellos**

Sellos de simple cara de colocación frontal y de diseño higiénico. Materiales incluyen carbono, acero inoxidable y silicio carbonado.

Sellos de baja presión lavables utilizan el mismo sello mecánico simple con una carcasa adicional. Un líquido que fluye a baja presión lava los productos cristalizados o solidificados.

Doble sello mecánico utiliza todos los componentes de los sellos simples. Se utilizan para productos tóxicos, altamente abrasivos o estériles.

Sello O-ring simple de colocación frontal - Es una opción de bajo costo para fluidos auto lubricados o que contienen poco o nada de abrasivos.

Sello O-ring doble de colocación frontal - Utilizados para grasas presurizadas o lavado de productos con mucho o de pastelería con líquidos que permiten un bajo costo de sellado

Sello multi labial PTFE - Con un sistema de inyección completo de liberación de grasa. Sistema ideal de sellado para chocolate y otros productos sensibles al lavado con agua.

- **Certificación**

Paquete de certificación de material 3.1B. 3A variantes con elastómeros en Nitrilo o EPDM y conexiones tri clamp, IDF, 3A. DIN 11851

- **Conexiones**

Todas las estándar en USA y Europa incluyendo DIN, SMS, RJT, IDF, Tri clamp, y BSP. La mayoría de las bombas están disponibles en dos medidas diferentes totalmente intercambiables (No en tamaño 3 y 7).

- **Elastómeros**

El material de las juntas de contacto está disponible en componentes de Nitrilo, Viton®, EPDM, y PTFE conformando el estándar sanitario 3A 18-03 y FDA título 21 sección 177.2600.

- **Otras Opciones**

Camisa de control de la temperatura del cabezal de la bomba.
Unidad integral de reducción de la velocidad.
Conexiones de entrada agrandadas para productos viscosos.
Válvula integral de alivio de presión.
Pedestal y carcasa de acero inoxidable.
Cabezal de la bomba en acero inoxidable 316L.
Versión de bomba para vagones cisterna para accionamiento hidráulico directo.

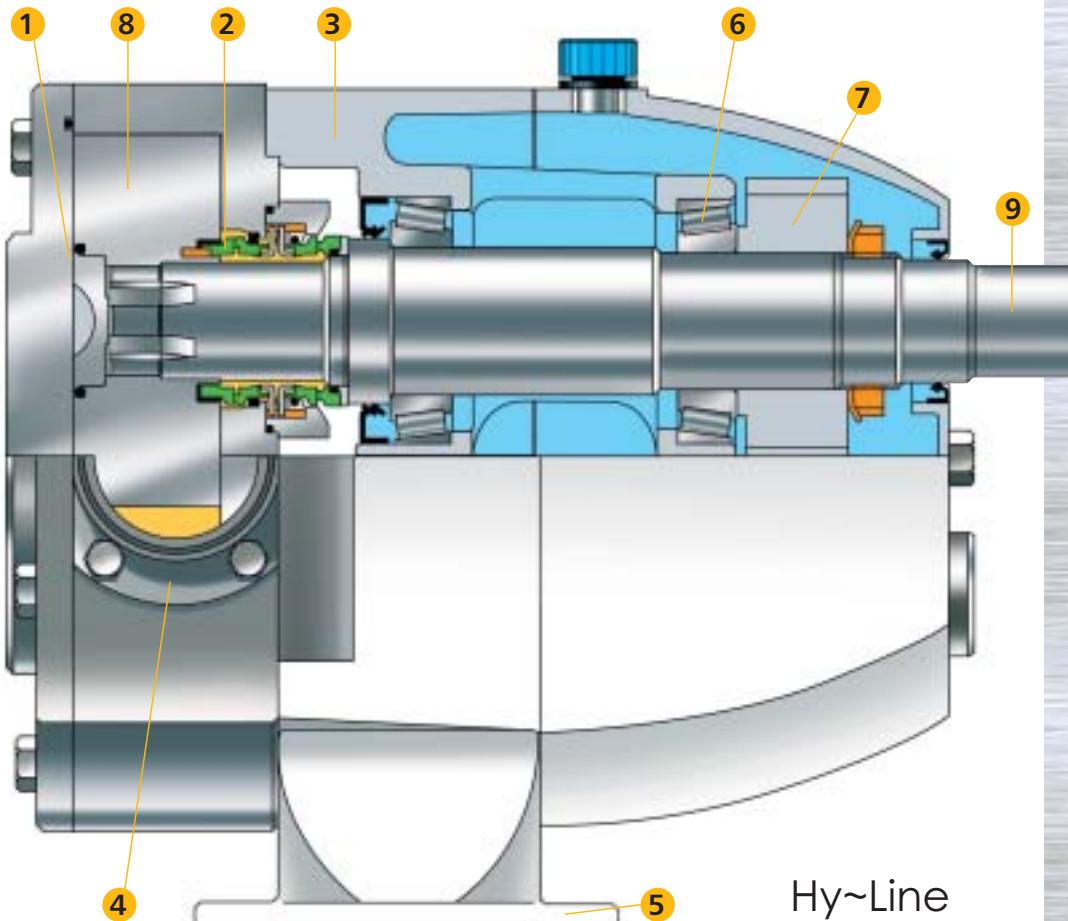
Las últimas bombas lobulares de desplazamiento positivo de Jabsco incorporan los más modernos conceptos de diseño sanitario a efectos de satisfacer la siempre creciente demanda de los clientes respecto a limpieza, higiene y esterilización. Este diseño en acero inoxidable 316 usa un rotor de doble ala que acompaña las funciones de las bombas de rotor tri-lobular y las de pistón circunferencial. La bomba está construida sobre 40 años de experiencia de Jabsco en la producción y provisión de su bomba de impulsor flexible Pureflo y la serie 24 de bombas lobulares a los más exigentes mercados mundiales.



02-10

Hy~Line											
Modelo de bomba	LH32	LH34	LH42	LH44	LH52	LH54	LH62	LH64	LH72	LH74	LH76
Tamaño de conexión (mm) (pulgadas)	19 or 25 ¾ or 1	25 or 38 1 or 1½	25 or 38 1 or 1½	38 or 50 1½ or 2	38 or 50 1½ or 2	50 or 76 2 or 3	63 or 76 2, 2 ½ or 3	76 or 100 3 or 4	76 or 100 3 or 4	100 or 152 4 or 6	127 or 152 5 or 6
Desplazamiento (litros) (100 revs) (galones EEUU)	3.5 0.92	7 1.85	12.3 3.25	20.4 5.39	26.5 7.00	45.5 12.02	64 16.90	95 25.10	123 32.50	205 54.15	301.5 79.65
Máximo caudal (litros) (por min) (galones EEUU)	52 13.7	105 27.7	123 32.5	204 53.9	265 70.0	455 120.2	461 121.8	684 180.7	836 220.8	1230 324.9	1809 477.9
Máxima presión (bar) (psi)	15 217	8 116	15 217	8 116	15 217	8 116	15 217	8 116	15 217	8 116	5 72
Máxima velocidad (RPM)	1500	1500	1000	1000	1000	1000	720	720	680	600	600
Tamaño LxAxA (mm) (pulgadas)	213x192x166 8.25x7.5x6.5	229x192x166 9x7.5x6.5	274x223x196 10.75x8.75x7.75	290x223x196 11.5x8.75x7.75	386x249x208 15.25x9.75x8.25	414x259x213 16.25x10.25x8.25	460x270x311 18.25x10.75x12.25	464x302x311 18.25x11.75x12.25	486x380x363 19.25x15x14.25	526x386x363 20.75x15.25x14.25	573x412x363 22.5x16.25x14.25
Eje libre (kg) Peso (lbs)	8 18	10 22	18 40	20 44	32 70	35 77	61 134	65 143	125 275	145 319	165 363
Temp (°C) (°F)	-30 to 140 -22 to 284										
Viscosidad (cP)	1 to 1 millón										

Detalles Construcción



- Tornillos de retención del rotor empotrados y sellados** permiten construir un producto estanco que no requiere cavidades en la tapa del cabezal de la bomba y no entra fluido dentro del conductor del rotor
- Los sellos del eje son de montaje frontal para un **fácil reemplazo** y completa accesibilidad al lavado CIP
- Pedestal y carcasa sólidas** construidas con aleación de alto grado otorgan gran fortaleza y poco peso. Completamente recubierta en epoxy
- Conexiones intercambiables para una **máxima flexibilidad** en tamaño y tipo de instalación
- Base removible permite un **rápido cambio** del montaje en la posición ideal
- Caja de rodamientos de rodillos de alta especificación para un funcionamiento de más de un millón de horas en trabajo normal
- Piñones/engranajes de alta carga y **fácil de mantener**.
- Rotores bi lobulares totalmente intercambiables pueden ser fijados sin la necesidad de re alinearlos con la consiguiente **disminución de tiempo muerto** y le permite a la bomba cubrir un rango mas amplio de exigencia
- Ejes para trabajo duro** para altas presiones

Hy~Line

BOMBAS DE LÓBULOS ROTATIVOS HIGIÉNICAS

SERIE 24

Bomba de desplazamiento positivo higiénica

Características del Diseño

- **Adaptabilidad**

Este es el concepto clave del diseño. Las bombas utilizan un diseño modular, el cual permite un fácil y rápido intercambio de las partes disponibles en stock, para lograr todas las especificaciones exactas para cada aplicación.

- **Sólido Diseño**

El marco de diseño de los rodamientos utiliza ejes de gran diámetro montados en cojinetes de rodillos de alta especificación, fijados en rígidos pilares que forman una parte integral de la misma carcasa de alta aleación de la bomba. Esto asegura una máxima fijación del eje y previene fallos prematuros de la bomba debido a sobre presión y otros abusos.

- **Poco Mantenimiento**

El eje rodamientos y engranajes están totalmente inmersos en un baño de aceite para dar un máximo de vida aún en condiciones extremas de operación. Los piñones/engranajes durante de sincronización son fácilmente accesibles por detras de la bomba en el desafortunado caso que se necesite un ajuste. Los rotores son totalmente intercambiables previniendo la necesidad de un reajuste, lo cual es un problema asociado a muchas otras bombas de lóbulos rotativos y pistones circunferenciales.

- **Mejora la Tecnología Sanitaria**

La cámara de la bomba y el acople sellado del motor son totalmente lavables, sellos accesibles y materiales de sellado aprobados, aseguran que la bomba alcance los requisitos mas estrictos de la mayoría de los clientes internacionales.

Opciones

- **Sellos:**

Los sellos mecánicos simples son de diseño sanitario. Los materiales incluyen carbón, acero inoxidable. Tungsteno y silicio carbonados.

Sellos de baja presión lavables utilizan el mismo sello mecánico simple con una carcasa adicional. Un líquido que fluye a baja presión lava los productos cristalizados o solidificados.

Doble sello mecánico utiliza todos los componentes de los sellos simples. Se utilizan para productos tóxicos, altamente abrasivos o estériles.

Empaquetadura de prensa estopa - un efectivo sello de bajo costo para propósitos generales para productos no peligrosos.

Sellos de O-ring otra opción de sello de bajo costo utilizado primariamente con productos auto lubricados como los lácteos.

- **Certification**

3A variantes con elastomeros en Nitrilo o EPDM y conexiones tri clamp , IDF , 3A . DIN 11851

- **Rotores**

Rotores tri-lobulares en acero inoxidable se utilizan en el 90% de las aplicaciones. La forma tradicional del rotor otorga una combinación

de eficiencia, bombeo de sólidos en suspensión de alta y baja viscosidad

Rotores bi-lobulares de acero inoxidable para un bombeo delicado, sólidos livianos y blandos como partes de frutos y vegetales.

Rotores tri-lobulares recubiertos en goma son utilizados para el tratamiento de fluidos con cristales de hielo o pequeños fragmentos sólidos.

- **Conexiones**

Todas las estándar en USA y Europa incluyendo DIN, SMS, RJT, IDF, Tri clamp, y BSP. La mayoría de las bombas disponen conexiones en dos medidas diferentes totalmente intercambiables.

- **Elastómeros**

Nitrilo, Viton, EPDM, PTFE o Kalrez están disponibles para las juntas.

- **Otras Opciones**

Camisa de control de la temperatura de del cabezal de la bomba Montada y acoplada con motorreductor de velocidad.

Conexiones engrandadas para productos viscosos.

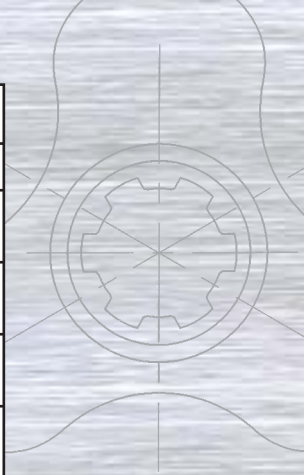
Válvula integral de alivio de presión.

La gama de bombas de la serie 24 de lóbulos rotativos y desplazamiento positivo es un probado diseño presente en el mercado durante mas de 20 años. Con miles de bombas en uso en todo el mundo, los usuarios concuerdan con que es uno de los mejores diseños de bombas sanitarias del mercado actual. La serie 24 de acero inoxidable 316 incorpora probada tecnología en diseño de bombas sanitarias y técnicas de fabricación, ya que utiliza el tradicional concepto de rotor tri-lobular. concepto que es muy bien aceptado por los proveedores mundiales líderes de alimentos, cosméticos y productos químicos.



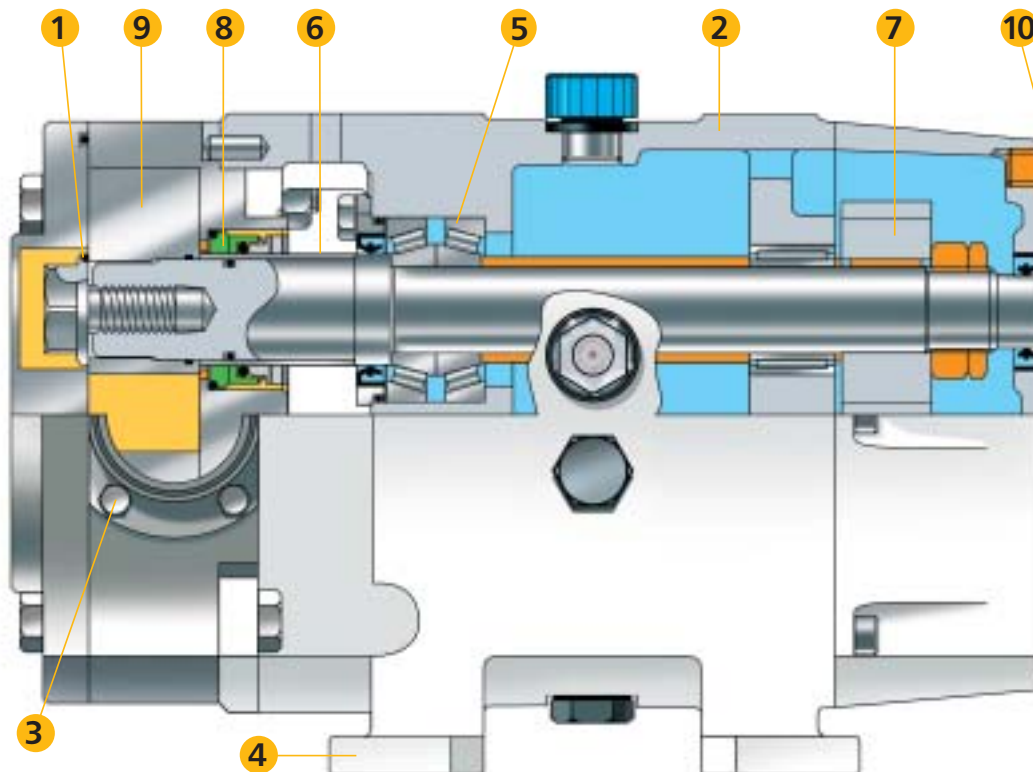
02-10

	24 Series									
Modelo de bomba	S2	A1	A2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E2
Tamaño de conexión (mm) (pulgadas)	25 1	25 or 38 1 or 1½	25 or 38 1½ or 2	38 or 50 1½ or 2	38 or 50 2 or 3	50 or 76 2 or 3	50 or 76 3 or 4	76 or 100 3 or 4	76 or 100 4	152 6
Desplazamiento (litros) (100 revs) (galones EEUU)	3.6 0.92	10.4 2.75	18.6 4.91	24.5 6.47	37.7 9.96	62.3 16.46	93.6 24.72	122 32.23	161 42.53	350 92.46
Máximo caudal (litros) (por min) (galones EEUU)	36 9.2	100 27.5	177 49.1	237 64.7	362 99.6	448 118	655 173	793 209.5	1000 264.2	2100 554.8
Máxima presión (bar) (psi)	7 101	15 217	10 145	15 217	10 145	14 203	10 145	12 174	9 130	12 174
Máxima velocidad (RPM)	1000	960	960	960	960	720	700	650	620	600
Tamaño LxAxA (mm) (pulgadas)	261x146x106 10.25x5.75x4.25	335x204x188 13.25x8x7.5	355x204x188 14x8x7.5	408x226x227 16x9x9	428x236x227 16.75x9.25x9	538x288x319 21.25x11.25x12.5	564x296x319 22.25x11.75x12.5	623x322x355 24.5x12.75x14	647x346x355 25.5x13.75x14	770x425x438 30.25x16.75x17.25
Eje libre (lbs)	10 22	14 31	18 40	29 64	33 73	70 154	75 165	112 246	119 262	300 660
Temp (°C) (°F)	-30 to +150 -22 to 302			-40 to +200 -40 to 392						
Viscosidad (cP)	1 to 1 millón									



Modelo S2

Detalles Construcción



- 1 Las ranuras selladas del rotor aseguran una mejor capacidad de limpieza
- 2 Fuerte caja de rodamientos de aleaciones de alto grado dan alta resistencia y bajo peso.
- 3 Conexiones intercambiables para una máxima flexibilidad en el tipo y tamaño de conexión.
- 4 Base de la bomba removible permite el rápido cambio de montaje a la orientación ideal.
- 5 Caja de rodamientos de rodillos de alta especificación para el funcionamiento de más de un millón de horas en trabajos normales.
- 6 Eje fijado por sellos asegura mínimos costos de mantenimiento.
- 7 Corte de precisión de piñones/engranajes elípticos de sincronización para reducción de ruido y mas fácil mantenimiento.
- 8 Amplia variedad de sellos intercambiables para satisfacer cualquier aplicación.
- 9 Rotores totalmente intercambiables pueden ser colocados sin la necesidad de un reajuste con la consiguiente reducción de tiempos muertos
- 10 Ejes para trabajos exigidos diseñados para alta presión y mínima deflexión.

24 Series

BOMBAS DE IMPULSOR FLEXIBLE HIGIÉNICAS

Las bombas de impulsor flexible higiénicas de Jabsco manejan líquidos de alta y baja viscosidad, gelatinas y pastas y pueden trasegar sólidos suspendidos blandos y duros con daño mínimo. El flujo de salida es uniforme, constante y totalmente libre de pulsaciones y la suave acción de bombeo no descompone los líquidos sensibles al esfuerzo cortante o frágiles. Las bombas de impulsor flexible de Jabsco, diseñadas para limpiar sin ser desmontadas o para desmontar con facilidad para su limpieza, frecuentemente ofrecen una alternativa más adecuada y rentable que muchos otros tipos de bomba.

IMPULSOR FLEXIBLE

Bomba de desplazamiento positivo higiénica



Opciones



Bombas en pedestal

- Montadas en un pie para acoplamiento a la caja de engranajes o a la transmisión por correa
- Impulsor de caucho higiénico
- Sello de eje mecánico de larga vida
- Todas las piezas de acero inoxidable grado 316 con acabado de alta calidad
- Uso en los sectores de alimentación, lácteos, bebidas, cuidado de la salud y cosméticos



Grupos motor bomba

- Uso en los sectores de alimentación, lácteos, bebidas, cuidado de la salud y cosméticos
- Acoplamiento próximo al motor (unibloc); compactas y económicas
- Adecuadas para montaje en motores IEC o NEMA estándar
- Impulsor de caucho higiénico
- Sello de eje mecánico de larga vida
- Todas las piezas de acero inoxidable grado 316 con acabado de alta calidad



Bombas para carga de camiones cisterna de leche

- Bombas especializadas para carga de vagones cisterna en granjas lecheras
- Montaje preparado para accionamiento hidráulico
- Tapa de desprendimiento rápido para drenaje invernal e inspección
- Opción de bypass para limpieza in situ (CIP) efectiva sin necesidad de hacer funcionar la bomba
- Impulsor de caucho higiénico

	Impulsor flexible									
Modelo de bomba (EEUU)	282x0 (30550)		283x0 (30560)		284x0 (30570)		285x0 (30580)		286x0 (N/A)	
Tamaño	40		80		200		370		500	
Montaje	Pedestal	Kit para cabeza	Pedestal	Kit para cabeza	Pedestal	Kit para cabeza	Pedestal	Kit para cabeza	Pedestal	Kit para cabeza
Tamaño de conexión (mm) (pulgadas)	25 1	25 1	25 1	25 1	38 1½	38 1½	50 2	50 2	63 2½	63 2½
Máximo caudal (litros) (por min)* (galones EEUU)	58 15.3	58 15.3	128 33.8	128 33.8	225 59.5	225 59.5	365 96	365 96	500 132	500 132
Máxima presión* (bar) (psi)	3 43	3 43	4.5 65	4.5 65	4.5 65	4.5 65	3 43	3 43	4 58	4 58
Máxima velocidad (RPM)	2500	2500	2500	2500	1800	1800	1500	1500	1500	1500
Tamaño LxAxA (mm) (inc. conexiones) (pulgadas)	169x115x147 6.5x4.5x5.75	115x115x115 4.5x4.5x4.5	214x130x160 8.5x5x6.25	136x130x130 5.25x5x5	260x162x180 10.25x6.25x7	167x162x162 6.5x6.25x6.25	331x186x218 13x7.25x8.5	193x186x186 7.5x7.25x8.5	475x192x224 18.75x7.5x8.75	230x192.5x192 9x7.5x7.5
Eje libre (kg) (lbs)	2.9 6.4	2.5 5.5	4.4 9.7	3.5 7.7	9.1 20	6.6 14.5	14.7 32	10 22	22 48.5	15 33
Temp Neopreno °C (°F)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)
Temp EPDM °C (°F)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)	120 (248)
Viscosidad (cP)	1 to 50,000									

* Los datos varían según el servicio

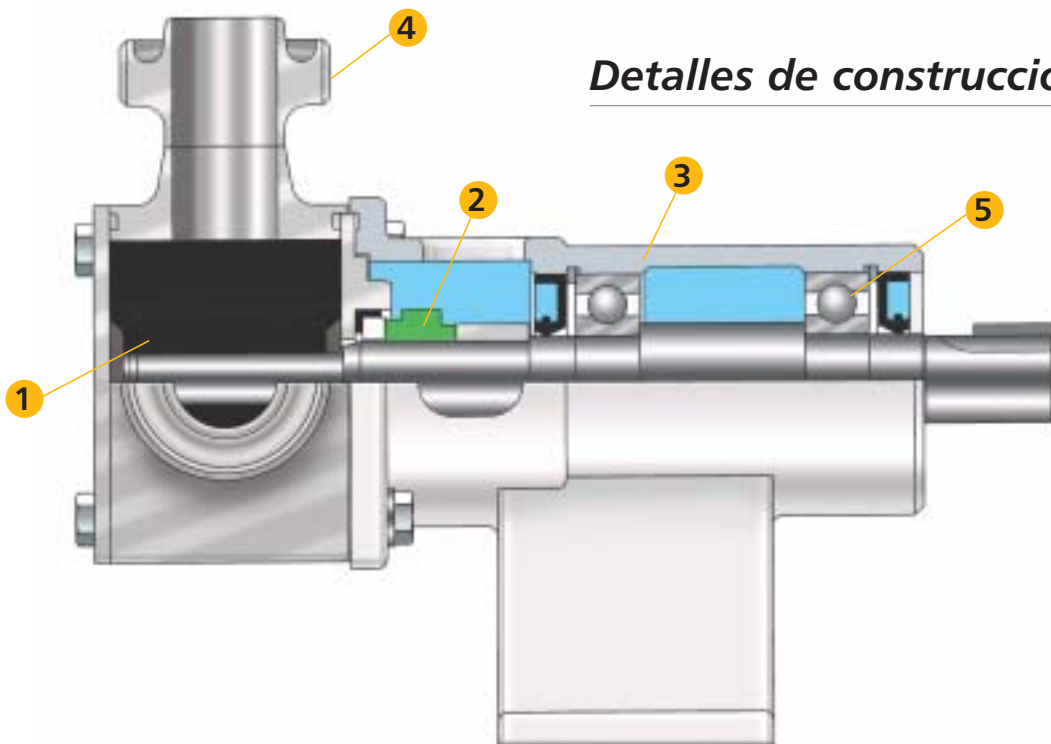
Características de diseño

- Autocebantes en seco
- Todas las piezas de acero inoxidable 316 con acabado de alta calidad
- El impulsor de caucho higiénico no deja sabores ni olores
- Elastómeros certificados de conformidad con la norma US 3A Standard 18-03
- Bomba certificada de conformidad con la norma US 3A Standard 02-10
- Sello de eje mecánico de larga vida
- Fácil desmontaje para limpieza
- Aprobada por USDA
- Variedad de materiales para conexiones e impulsor
- Piezas de acero inoxidable 316 resistentes a las sustancias químicas
- Construcción robusta para servicio pesado
- Placas de frotamiento reemplazables
- Circulación partículas de metal duras sin atascarse
- Cierre mecánico de larga vida
- Variedad de sellos de eje
- 3A Variantes, debe ser especificado con Hygneopreno o bien EPDM
- Conexiones tri clamp, IDF, 3A, DIN 11851



Modelo 28320

Detalles de construcción



- 1 Impulsor de caucho de grado alimenticio disponible en neopreno, EPDM y nitrilo que cumple totalmente con las normas higiénicas estrictas actuales.
- 2 La gran variedad de tipos de sellos intercambiables de larga duración para muchas aplicaciones facilitan el servicio y el mantenimiento.
- 3 La elección de kit para cabeza o alojamiento de pedestal satisface las exigencias de uniformidad individuales. En los modelos más grandes hay disponibles bombas preparadas para su montaje con accionamiento hidráulico.
- 4 Variedad de opciones de conexiones para máxima flexibilidad.
- 5 Cojinetes de altas especificaciones y larga vida brindan más de 1 millón de horas de vida para servicio típico.

BOMBAS DE DIAFRAGMA SUPERHIGIÉNICAS



PUREFLO® 21

Bombas de diafragma superhigiénicas Características de diseño

- Unidad completa para mesa de laboratorio
- Unidad AC con velocidad fija o variable
- Fáciles de limpiar, no hay sellos de ejes
- Pueden funcionar en seco, autocebantes en seco
- Poco ruido, flujo constante
- Compactas y pequeñas
- Caudal ajustable hasta 1.380l/h
- Presión hasta 6,0 bar; en uso constante no deberá exceder 5,0 bar
- Temperatura hasta 60° C en uso constante, CIP hasta 90° C y servicio in situ (SIP) a 135° C es posible
- Viscosidad de hasta 250 Centipoise
- Unidad suministrada con certificación de material 3.1B
- * Capacidad para SIP

Especificaciones de las bombas

Accionamiento

- Motor: 24 V CC
- Protección del motor: IP 54
- Velocidad variable: 0 – 3.000 rpm
- Par de torsión: 0,42 Nm a 3.000 rpm
- Potencia del motor: 132 vatios, 8,7 amp

Detalles eléctricos

- Fuente de alimentación: Controles inteligentes permiten el funcionamiento con la mayoría de las fuentes de alimentación monofásicas, 115-240 V CA, 50 ó 60 Hz
- Tensión de controles: 24 V CC
- Controles programables: 1 - 100 % de la velocidad con placa táctil

Materiales/Superficies

- Las piezas en contacto con fluidos se fabrican solamente de materiales que cumplen con la FDA.
- Acabado de superficies Ra < 0,8 μ estándar, 0,5 μ y pulido electrolítico a pedido.

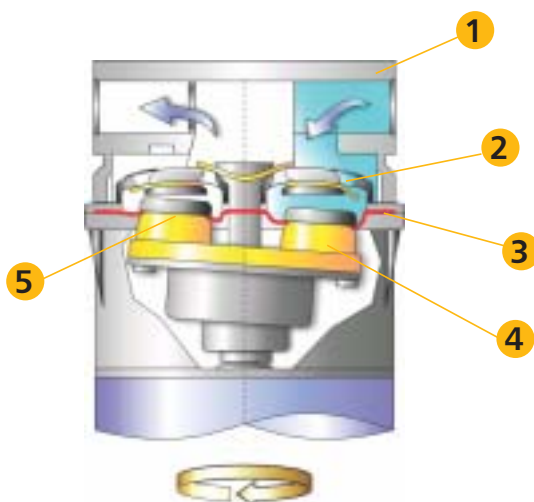
Piezas en contacto con fluidos

- Cabezal: Acero inoxidable 316L
- Diafragma: Santopreno
- Válvulas/Junta tórica: EPDM/Buna
- Cámara de válvulas y pistones: Polipropileno
- Conexiones: Tri-Clamp 3/4"

La bomba Pureflo de diafragma de 4 pistones de Jabsco ha sido diseñada para uso en aplicaciones farmacéuticas, biotecnológicas, alimentarias o cosméticas. El diseño acata las exigencias estrictas de este tipo de industrias. La bomba y los controles están montados en una cabina de acero inoxidable. El sistema se puede limpiar con facilidad y su construcción simple permite uso seguro y fácil.

- 1 Cabezal de bomba 316L de bajo carbono para precipitación de carburo reducida, mayor resistencia a la corrosión y extracción mínima de carbono.
- 2 Cámara de válvula y pistón de polipropileno resistente a las sustancias químicas garantiza la larga vida del sistema.
- 3 El diafragma de Santopreno® higiénico conforma con las exigencias de FDA.
- 4 El conjunto de leva sin contacto asegura que se mantengan estándares superhigiénicos.
- 5 Válvulas de EPDM para óptima resistencia a las sustancias químicas.

Detalles técnicos y de construcción



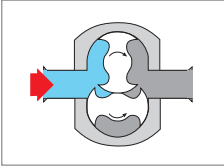
Modelo de bomba	Pureflo 21
Tamaño de conexión (mm) (pulgadas)	19 Tri-Clamp 3/4"
Máximo caudal (litre) (por min) (galones EEUU)	23 6
Máxima presión (bar) (psi)	6 87
Máxima velocidad (RPM)	3000
Tamaño LxAxA (mm) (inch)	380x385x300 15x15x11.75
Peso (kg) (lbs)	19.5 43
Máxima temperatura de funcionamiento (°C) (°F)	+60 (CIP 90) +140 (CIP 194)
Viscosidad (cP)	250

PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO

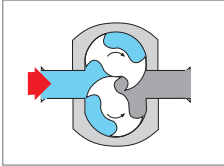
Bombas de lóbulos rotativos

Rotor bi lobular

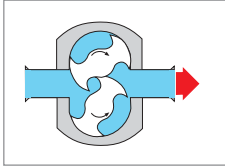
(1) Entrada



(2) Desplazamiento



(3) Descarga



Cada bomba de lóbulos de Jabsco es una verdadera bomba de lóbulos rotativos de desplazamiento positivo. Durante el funcionamiento el líquido es aspirado uniformemente por la bomba.

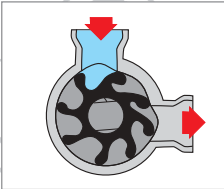
El fluido se transporta alrededor del exterior de los rotores para ser positivamente descargado a un caudal uniforme por medio de dos rotores de rotación central.

Esta acción, combinada con la ausencia de contacto de fricción entre los rotores o la carcasa, permite manejar fluidos con fiabilidad, manteniéndolos limpios y sin degradación.

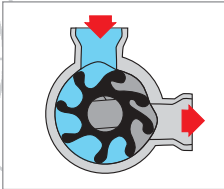


Bombas de impulsor flexible

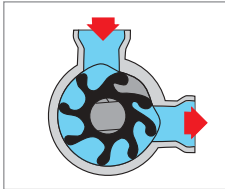
(1) Entrada



(2) Desplazamiento



(3) Descarga



Al arrancar, el aire en el tubo de entrada es desplazado y se aspira líquido a la bomba.

El líquido se lleva luego para ser descargado a un caudal uniforme.

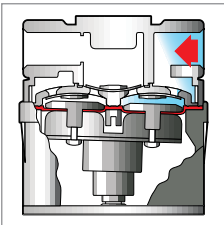
Esta acción combina bombeo suave con capacidad de verdadero autocebado en seco.



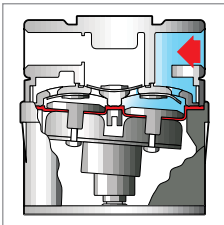
Bombas de diafragma

Accionadas por motor

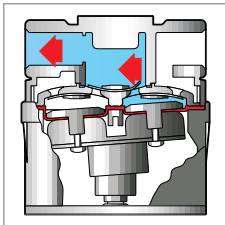
(1) Entrada



(2) Desplazamiento



(3) Descarga



El diseño autocebante permite a las bombas crear succión para aspirar fluido a la bomba sin cebado manual.

El fluido entra por la conexión de entrada y es aspirado a través de la válvula de retención de entrada cuando el pistón se aleja de la válvula de retención.

A medida que el pistón se mueve hacia el conjunto de válvula de retención, el fluido es forzado por la válvula de retención de salida y sale de la bomba.



APLICACIONES

Industria Farmacéutica

Jarabes
Lociones
Antibióticos
Vacunas
Sueros
Bio productos

Industria de cuidados personales

Cosmética
Cremas
Lociones
Productos dietéticos

Industria de Proceso de Alimentos

Panificación
Bebidas
Lácteos
Cervecería
Alimento sólido
Enlatadoras

Industria Química

Productos de limpieza
Ácidos fuertes
Emulsiones
Polímeros
Cobertura de papeles
Tratamiento de aguas



Distribuidor:

Los productos Jabsco reciben el soporte de un equipo de Asistencia y Ventas al Cliente totalmente formado y comprometido, que ofrece consejo técnico y comercial. También somos famosos por nuestra red de distribución global que ofrece conocimientos y consejos locales, guía de instalación y selección de bombas, almacenamiento de piezas de repuesto y bombas, componentes y diseño de sistemas, productos complementarios e instalaciones de servicio completo.



Engineered for life

Jabsco, Bingley Road, Hoddesdon, Hertfordshire EN11 0BU
Tel: +44 (0) 1992 450 145 Fax: +44 (0) 1992 467 132

REINO UNIDO

Jabsco, 1 Kondelin Road, Cape Ann Industrial Park, Gloucester, MA 01930
Tel: +1 978 281 0440 Fax: +1 978 283 2619

EE.UU.

Jabsco GmbH, Oststraße 28, 22844 Norderstedt
Tel: +49 (0) 40 53 53 73 0 Fax: +49 (0) 40 53 53 73 11

ALEMANIA

Garantía: Todos los productos de la empresa se venden y todos los servicios de la empresa se ofrecen con sujeción a la garantía y los términos y las condiciones de venta de la empresa, cuya copia se puede obtener a pedido de los interesados.

© Derecho de autor 2008 ITT Industries

Descubra Jabsco en www.jabsco.com

43011-0006 SP Rev. 02/2008